

## PROGRAM DE INVESTITII PENTRU ANUL 2017

Nr. Crt.	Denumire investiție	Cantitate	UM	Preț unitar estimat (Euro)	Valoare Estimată (Euro)
1.	Adaptare instalație de debitat cu plasmă pe mașina de debitat oxigaz	1	BUC	11,500.00	11,500.00
2.	Achiziționat (modernizat) mașină de îndoit tablă (ABKANT) cu comandă CNC	1	BUC	65.000.00	65.000.00
3.	Schimbam comandă poduri rulante din cabină la sol	12	BUC	5.000,00	60,000.00
4.	Dotare sistem încălzire hală producție cu tuburi radiante pe gaz	1	BUC	85,000.00	85,000.00
5.	Achiziționat mașină de metalizat	1	BUC	15,000.00	15,000.00
6.	Modernizare cuptor clopot	1	BUC	50,000.00	50,000.00

Propunem ca stabilirea concreta a pozitiilor investitionale si achizitionarea acestora in limita sumei aprobate de AGA sa se faca prin decizia Consiliului de Administratie functie de conditiile concrete ale anului 2017

Sursa de finantare a programului investitional: din vanzari de active

Director General  
Tiroga Vasile

Director Economic  
Ec Troanca Ioan

Director Asigurarea Calitatii  
Ing. Staneci Ion

## Notă fundamentare plan investiții

Programul de investiții prezentat mai sus a decurs din dorința de rezolvare a unor probleme, unele destul de acute cu influență negativă asupra activităților de producție, dintre care amintim:

- 1) - Pe cele 12 poduri rulante care deserveșc toate locurile de muncă din cadrul secției de producție își desfășoară activitatea două persoane autorizate să lucreze cu aceste utilaje.
  - Sunt pierderi mari din cauza așteptării de către operatori pentru schimbarea pieselor și manevrarea lor de la un loc de muncă la altul.
  - În perioada concediului de odihnă rămâne un singur macaragist, lucru ce îngreunează foarte mult și apar tensiuni în derularea procesului de producție.
  - De asemenea, în cazul îmbolnăvirilor unuia dintre cei doi macaragiști, activitatea de producție este paralizată.

În condițiile schimbării comenzii podurilor rulante din cabină la sol, cu autorizarea ISCIR și printr-o instruire corespunzătoare a personalului muncitor, fiecare din acesta ar putea manevra podul rulant fără să fie nevoie de timpi de așteptare pentru alte manevre.

- 2) După o perioadă de aproximativ 5 ani, în iarna anului 2015-2016, datorită termenelor contractuale de finalizare a obiectivelor aflate în lucru, s-a lucrat cu întreg efectivul pentru respectarea acestora. Activitatea de producție a fost influențată negativ din cauza frigului din atelierele de producție deși s-au montat un număr de 15 sobe pe gaz, instalate cu respectarea tuturor prevederilor PSI. Considerăm că dacă s-ar monta un sistem de încălzire cu tuburi radiante pe gaz la înălțime ( chiar și numai pe anumite zone), condițiile de lucru s-ar îmbunătăți simțitor, datorită unui randament mult superior față de sobele de încălzit la același consum de gaz.
- 3) Pentru diversificarea producției și găsirea de noi oportunități de colaborare, continuăm discuțiile cu firme din cadrul industriei de automotive. În cazul gășirii și colaborării în acest sens, este necesară achiziționarea unor utilaje care se pretează la producția de serie printre acestea fiind:
  - Mașină de îndoit table cu comandă numerică
  - Instalație de debitat cu plasmă
  - Echipament de metalizare.
- 4) În urma prospectării pietii și a contactelor avute cu posibili noi beneficiari în domeniul echipamentelor și utilajelor pentru industria energetică este posibilă intrarea pe această piață prin executia de construcții sudate care necesită tratament termic de detensionare sau chiar numai prin executia tratamentelor

termice, in acest scop fiind necesara modernizarea cuptorului cloplot pentru a putea realiza tratamente termice si inregistrari a proceselor conform cerintelor de calitate impuse.

Director General  
Ing. Ţiroga Vasile

